AIR CARVER

Turbine laboratoire a grande puissance

Le *AIR CARVER* est une unité pratique et compacte, avec une pièce à main légère pour le taillage précis de matériaux durs et très durs.

La pièce à main est conçue de manière à ce que l'air s'évacue immédiatement lors de la marche du rotor. Ceci a l'avantage d'éviter le développement d'une surpression et donne ainsi à la pièce à main un couple additionnel.

La pièce à main est munie d'une connexion Midwest qui permet le raccordement de pièce contre-angle, turbines et moteurs à air de même standard.

Le rotor extra mince autorise une meilleure vision d'ensemble et un confort de travail maximal. La lubrification est effectuée directement dans le roulement à billes, dont la présence allonge sensiblement la durée de vie.

Le *AIR CARVER* est constitué de:

- **Une unité de base avec filtre et régulateur de pression**
- **Une pédale d'enclenchement et de déclenchement**
- **Une pièce à main avec rotor**

B-PRODUCTIONS GMBH
Dorfstrasse 10
CH-3673 Linden
Switzerland
Internet: www.b-productions.com
E-Mail: info@b-productions.com
Telefon: +41 31 771 27 28
Telefax: +41 31 771 27 18
Service Center: +41 31 771 27 36

AIR CARVER

F

MADE IN SWITZERLAND

AIR CARVER

Le AIR CARVER est constitué de:

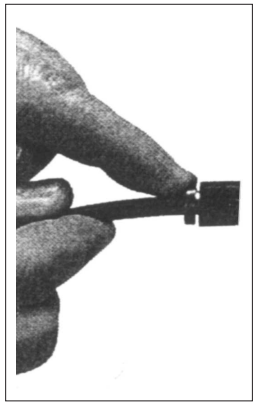
- Une unité de base avec filtre, régulateur de pression
- Une pédale d'enchlechement et de déclenchement
- Une pièce à main avec rotor

Données techniques:

Vitesse	300,000 tr/mn
Fonctionnement	air comprimé
Pression d'utilisation	2.8 - 3.2 bar
Consommation d'air	40 l/min.
Pince	1.6 mm
Lubrification	manuelle

AIR CARVER

RACCORDEMENT / DETACHEMENT DU TUYAU DE LA PEDALE



RACCORDEMENT

Enforcer le tuyau avec marquage bleu (6) dans le raccord (7).

DETACHEMENT DU TUYAU

Pousser du doigt le collier contre le raccord et tirer en même temps sur le tuyau de l'autre main.

NOTES:

AIR CARVER

ENTRETIEN

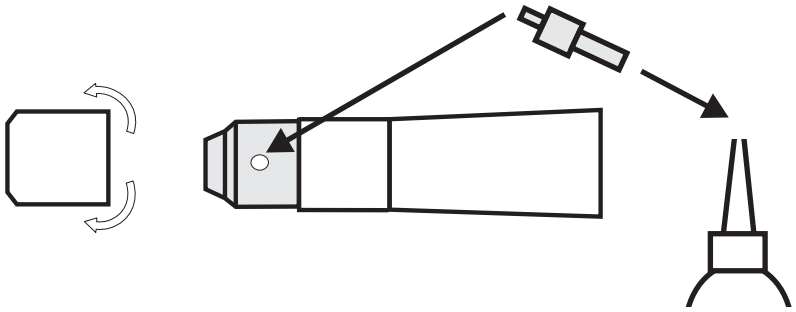
Lubrifier quotidiennement la turbine à air en ajoutant 1 à 2 gouttes d'huile dans l'ouverture indiquée ci-dessus.

Attention: Ne pas lubrifier plus que recommandé

Dévisser l'écrou noir du corps de la turbine
Lubrifier (piéce à main en position horizontal)
Revisser l'écrou

Attention: Ne jamais nettoyer la tête de turbine avec de l'air comprimé afin de ne pas l'andommager

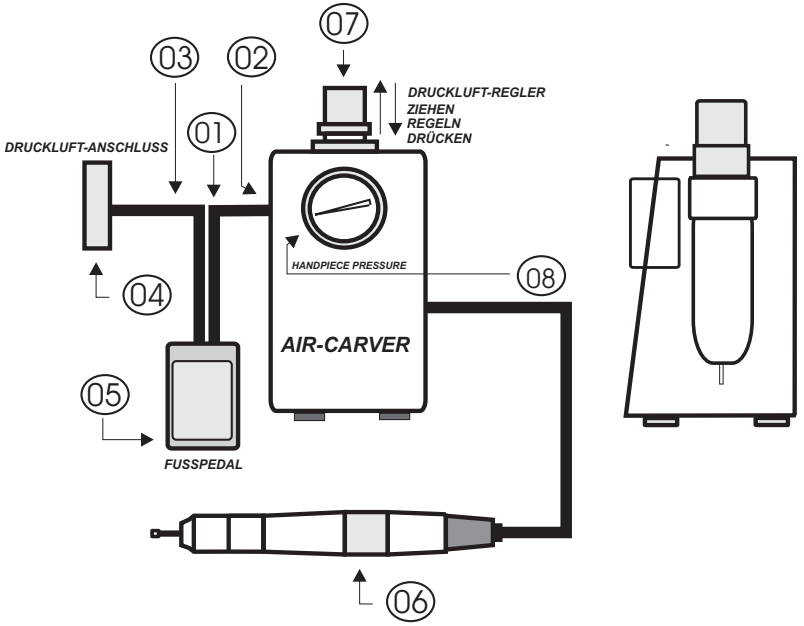
Attention: Vérifier que le trou de graissage n'est pas encrassé



Adaptateur: embout long - flacon d'huile
embout court - port d'huile

AIR CARVER

MODE D'EMPLOI



INSTALLATION

Connecter la turbine (01) au tuyau de raccordement (02).

Pousser le tuyau avec la bague bleu (06) dans la prise située sur la côté de l'unité (07), connecter le tuyau noir (08) à votre compresseur d'air.

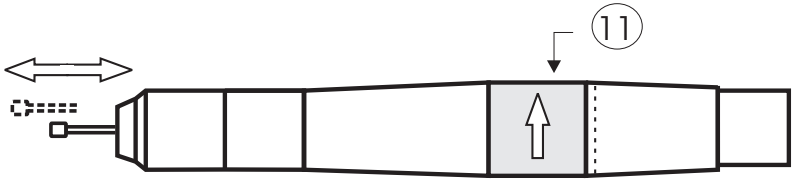
Prendre la turbine (01) en main et appuyer sur la pédale (05); simultanément tourner le régulateur de pression (10) dans le sens des aiguilles de la montre jusqu'à ce que le manomètre (03) indique 2.8 bar (40.4 psi).

Note: La pression maximum est de 3.2 bar (46.5 psi)

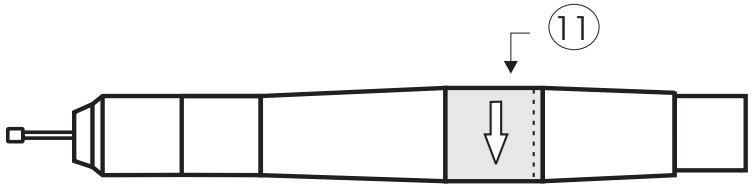
AIR CARVER

FIXATION DE LA FRAISE

OUVERTURE ET FERMETURE



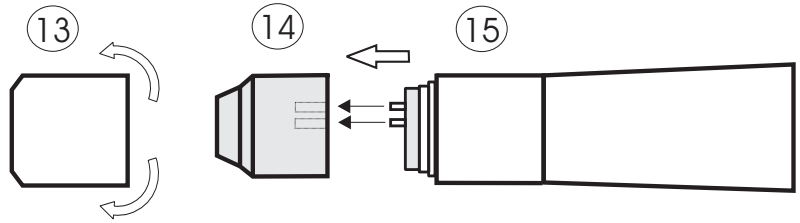
1. Tourner la bague de fermeture (11) dans le sens de la flèche jusqu'à l'arrêt
2. Introduire la fraise
3. Refermer la bague de fereture (11) dans le sens opposé jusqu'à l'arrêt



Important: Tourner le collier tendeur (15) sans forcer jusqu'à la butée (ne pas serrer le collier tendeur).

AIR CARVER

REMPLACEMENT DE LA CARTOUCHE DE LA TURBINE



Dévisser l'écrou noir (13) et détacher le nez (14) du corps de la turbine (15).

Remplacer la cartouche et fixer à nouveau le nez de la turbine. Revisser l'écrou.

Attention: Ne jamais nettoyer la tête de turbine avec de l'air comprimé afin de ne pas l'andommager.